

【A 欄】

仕様項目	仕様条件	要チェック
制御装置メーカー	ファナック	
制御装置	FS-18iMB (MAPPS II)	
工場側電圧 (V)	220V	
周波数 (Hz)	60Hz	
設定単位	ミリ	
仕向地	国内	
規格	EN規格未対応	
輸出貿易管理令	該当	
塗装色	クールシルバー	
機種銘板	NV4000	
銘板言語	日本語	
取扱説明書言語	日本語	
熱変位補正	有	
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	20000min-1	
主軸テーパ (#40)	7/24テーパ (2面拘束) #40	
規格 (グリッパ) #40	MAS	
規格 (プルスタッド) #40	90°	
工具本数	20本	
切削油	水溶性	
追加刃先クーラント装置	有	
追加刃先エアブロー	有	
X軸スケール	ハイデンハイン	
Y軸スケール	ハイデンハイン	
Z軸スケール	ハイデンハイン	
主軸 (第1主軸) 冷却装置設置場所	本機	
手動パルスハンドル配置	操作パネル	
異電圧トランス	不要	
異電圧トランスケーブル	不要	
制御盤製作	外注	
NC画面言語	日本語	
PC画面言語	日本語	
警告画面言語	日本語	
MAPPS II/III/IV画面言語	日本語	
なめらか補間	有	
F1桁送り	有	
プログラム記憶容量 (m)	320m	
登録プログラム個数	63個	
リモート通信機能	ファストデータサーバ (100BASE-TX)	
ATAフラッシュメモリーカード	有	
ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵)	50MB	
工具補正組数	32組	
ワーク座標系組数	6組	
カスタムマクロコモン変数	82個	
AIナノ高精度輪郭制御	有	
負荷監視	C (ソフトキータイプ)	
MORI-NET Global Edition	有 (携帯電話 (日本のみ))	

【備考欄】